

# Einbauerklärung für eine unvollständige Maschine

(Anhang II 1 B der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG)

Bezeichnung der unvollständigen Maschine

**Produkt:** Flexible Zuführkomponente  
**Typ:** aflex qc  
**Handelsbezeichnung:** aflex 150 qc / aflex 200 qc

**Material-Nr.:** 50473402 / 50473403 / 50473404 / 50473405 / 50473406  
50473407 / 50473408 / 50473409 / 50473410 / 50473411  
50473412 / 50473413 / 50473414 / 50473417 / 50441875  
50521920 / 50521921 / 50521922 / 50521923

**Funktion:** Auf dem aflex werden die Bauteile durch Schwingungen separiert und vereinzelt. Bei Bedarf können die Bauteile durch definierte Förderrichtungen in beliebige Bereiche gefördert werden.

**Einschlägige EG-Richtlinien:** Maschinenrichtlinie 2006/42/EG  
RoHS-Richtlinie 2011/65/EU

**Angewandte harmonisierte Normen:** EN ISO 12100:2010

Folgende grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen nach Anhang I der oben angegebenen Richtlinie sind angewendet und eingehalten:

1.1.1, 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.3.2, 1.3.4, 1.3.7

Die speziellen technischen Unterlagen für diese unvollständige Maschine wurden nach Anhang VII B erstellt. Der Hersteller verpflichtet sich, diese technischen Unterlagen einzelstaatlichen Stellen auf Verlangen in elektronischer Form zu übermitteln.

Die vorgenannten speziellen technischen Unterlagen können angefordert werden bei:

Andreas Ixmeier  
QM-Beauftragter  
Afac GmbH  
Wernher-von-Braun-Straße 1  
DE-92224 Amberg

**Die Inbetriebnahme der unvollständigen Maschine wird so lange untersagt, bis die unvollständige Maschine in eine Maschine eingebaut wurde und diese den Bestimmungen der EG-Maschinen-Richtlinie entspricht.**

**Ort, Datum:** Amberg, 12.05.2020  
**Firma:** Afag GmbH  
**Adresse:** Wernher-von-Braun-Straße 1  
DE-92224 Amberg

Bevollmächtigter

Namen der Unterzeichnenden  
Stellung der Unterzeichnenden

  
Klaus Bott  
Geschäftsführer

  
Peter Vollmer  
Prokurist