

LTM-H

Beim LTM-H handelt es sich um ein schnell taktendes Linear Transport Modul, das je nach Auslegung der Pick- und Place-Stationen hohe Maschinenleistungen zulässt.

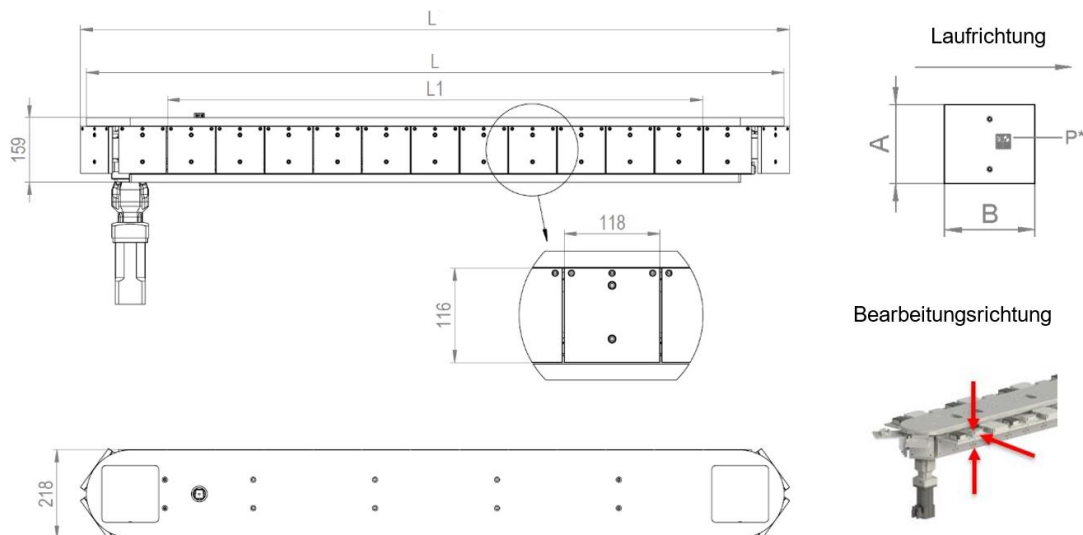
Dank seiner relativ kleinen Grundfläche entsteht bei der Verwendung des Linear Transport Modul Horizontal eine vergleichsweise höhere Prozessdichte als bei Rundtischlösungen. Die Bearbeitung der Teile an den einzelnen Stationen ist aufgrund der guten Zugänglichkeit dabei nicht nur von oben, sondern auch von unten und frontseitig möglich.

Eigenschaften / Merkmale:

- **Sehr gutes PreisLeistungsverhältnis**
- **Geeignet für schnell getaktete oder kontinuierliche kleinere bis mittlere Automationsaufgaben**
- **Lineare Anordnung der Stationen und Zuführungen**
- **Zugänglichkeit von oben, unten und frontseitig**
- **Hohe Prozessdichte durch geringen Platzbedarf**

| | |
|-------------------------|--|
| Geschwindigkeit | bis 200 Takte / min |
| Wiederholgenauigkeit | Bis zu ± 0.05 mm |
| Vorschublängen | 10, 20, 30, 40, 60, 80, 90, 120, 180, 240 mm oder kontinuierlicher Betrieb |
| Vorschubzeit | Ab 0.1 sec. abhängig von Vorschublänge und WT-Zuladung |
| Bohrbild WT-Befestigung | individuell nach Kundenanforderung |

| Typ | LTM-H-120-XXXX |
|----------------------------------|--|
| Arbeitslänge L1 ohne Mittenmodul | 720 mm |
| Arbeitslänge / Mittenmodul | 600 mm |
| Max. Arbeitslänge | 3720 mm |
| Max. Anzahl Mittenmodule | 5 |
| Anzahl WT ohne Mittenmodul | 12 |
| Zusätzliche WT / Mittenmodul | 10 |
| Max Nutzlast / WT | Bis zu 1.5 kg abhängig von der Gesamtlänge |
| Lieferzeit | 12-14 Wochen ab schriftlicher Bestellung |



| Anzahl Mittenmodule | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Werkstückträger gesamt | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 |
| Arbeitsstationen gesamt | 12 | 22 | 32 | 42 | 52 | 62 |
| Arbeitsstationen pro Seite (L1) | 6 | 11 | 16 | 21 | 26 | 31 |
| Gesamtlänge L [mm] | 1117 | 1717 | 2317 | 2917 | 3517 | 4117 |
| Nutzlänge L1* [mm] | 720 | 1320 | 1920 | 2520 | 3120 | 3720 |

| Dim. Werkstückträger [mm] | |
|---------------------------|-----|
| WT- Breite | 116 |
| WT- Länge | 118 |

* Nutzlängenangabe, auf welche der Längungsfaktor 1,00135 angewandt werden muss.