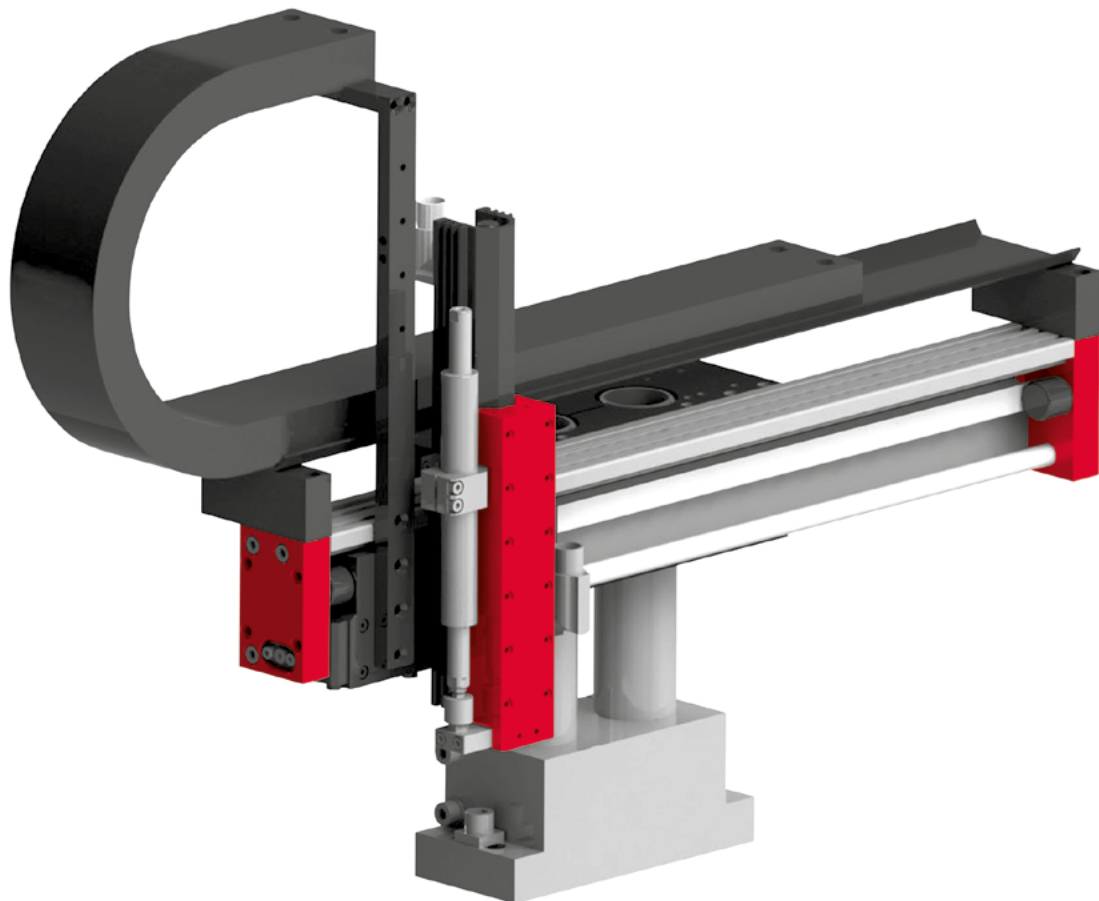


Elektrische Handlingsysteme

EPS mini XZ



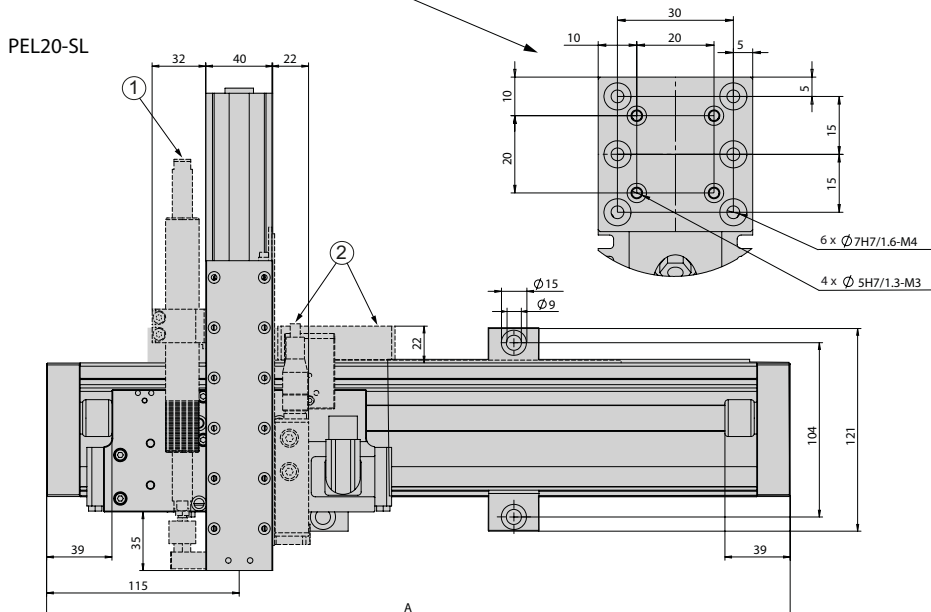
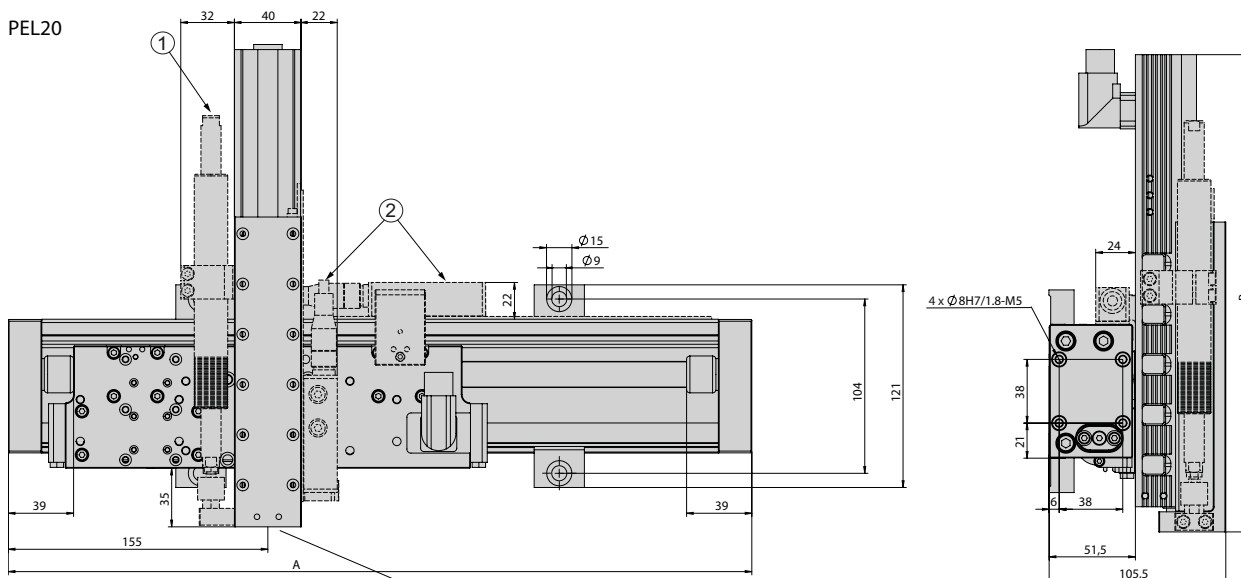
- Kompaktes Handling für längere Hübe
- Starke Alternative zu einfachen Zahnriemenachsen
- Hohe Lebensdauer durch verschleißarmen Aufbau

Typ	A
PEL20-060	374 mm
PEL20-130	444 mm
PEL20-190	504 mm
PEL20-290	604 mm
PEL20-470	784 mm
PEL20-560	874 mm

Typ	A
PEL20-080-SL	314 mm
PEL20-140-SL	374 mm
PEL20-210-SL	444 mm
PEL20-270-SL	504 mm
PEL20-370-SL	604 mm
PEL20-550-SL	784 mm
PEL20-640-SL	874 mm

Typ	B
ES20-50-SL	191.5 mm
ES20-100-SL	285 mm
ES20-200	365 mm
ES20-300	495 mm

- ① MagSpring
- ② Externes Wegmesssystem



EPS mini XZ		
Bestellnummer	50444431	
Antriebsart	elektrisch, Linearmotor	
Wiederholgenauigkeit	± 0.05 mm	
- mit externem Wegmesssystem (5µm)	± 0.02 mm	
Temperaturbereich	0 ... 50 °C	
Steuerblock mit 5/3, 5/2 oder Vakuumeinheiten	bis 6 Ventile	
Typ	X-Achse	
Achse	PEL20-SL	PEL20
Hub horizontal	80, 140, 210, 270, 370, 550, 640 mm	60, 130, 190, 290, 470, 560 mm
Max. Geschwindigkeit	6.8 m/s	4.8 m/s
Spitzenkraft	67 N	137 N
Permanenkraft	15 N	31 N
Typ	Z-Achse	
Achse	ES20	ES20
Hub vertikal	50 mm	100, 200, 300 mm
Max. Geschwindigkeit	6.8 m/s	4.8 m/s
Spitzenkraft	67 N	137 N
Permanenkraft	15 N	31 N

Im Lieferumfang inbegriffen *

- 2x Ø 5h6 Zentrierhülsen
- 2x Ø 7h6 Zentrierhülsen
- 2x Ø 9h7 Zentrierhülsen
- MagSpring bzw. Ausgleichsfeder
- Schlauch bzw. Schleppkette
- Motorkabel
- Komplette Verkabelung
- Regler parametrisiert

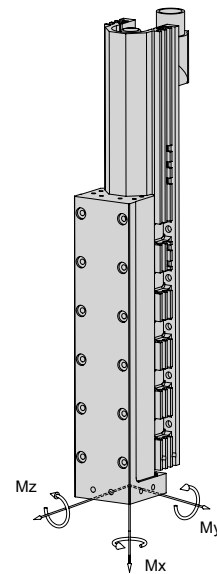
* Abweichungen je nach montierter Peripherie möglich

Zubehör

- (Katalog HT Zubehör)
- Konsole
- Ventilblock
- (Katalog HT Komponenten Linear)
- Wegmesssystem
- (Katalog HT Komponenten Greifen/Drehen)
- Rotationsmodule
- Greifmodule

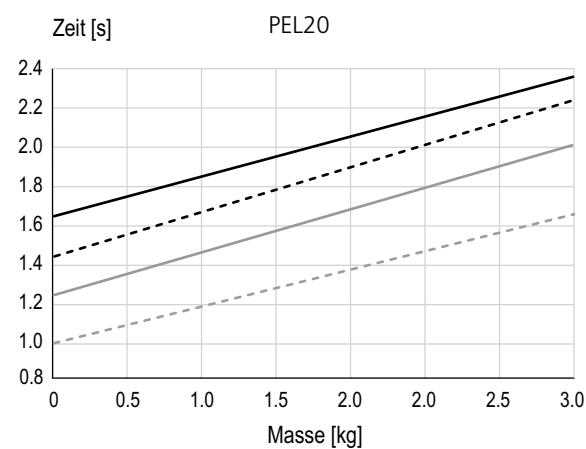
Gewährleistung: 24 Monate ab Inbetriebnahme, jedoch maximal 27 Monate ab Auslieferung

Typ	ES20-SL	ES20
Dynamisches Moment Mx	5 Nm	5 Nm
Dynamisches Moment My	25 Nm	50 Nm
Dynamisches Moment Mz	25 Nm	50 Nm



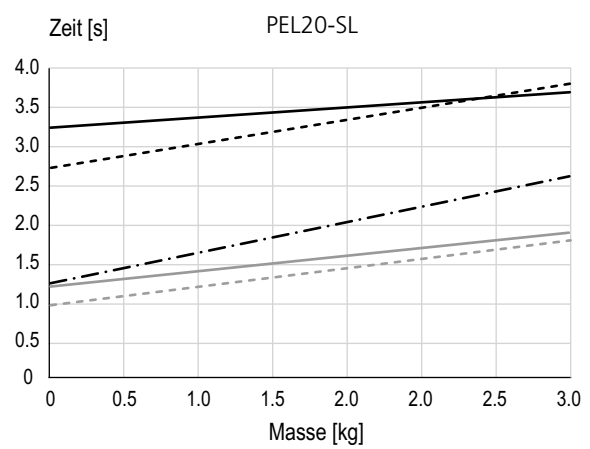
Nutzlast (zentrisch)	
Hub X	bis 640 mm
Hub Z	
50 mm	3 kg
100 mm	2 kg
200 mm	1 kg

Zykluszeiten EPS mini XZ für Pick & Place



Hub X/Z

- 500/ 100 ————
- 500/ 50 - - - - -
- 300/ 50 — · — · —
- 100/ 50 · · · · ·



Hub X/Z

- 600/ 100 ————
- 600/ 50 - - - - -
- 300/ 500 — · — · —
- 100/ 100 — · — · —
- 100/ 50 · · · · ·

Zeiten inklusive 2 x 100 ms Greifzeit

Anmerkung:

Die Werte im Diagramm entsprechen einem Pick & Place-Zyklus (6 Folgebewegungen + 2 x 100 ms Greifzeit). Die angegebene Masse ist zentrisch an der vertikalen Lineareinheit montiert. Durch Stillstandszeiten des Handlings können geringere Verfahrenzeiten erreicht werden. In Einzelfällen, zum Beispiel bei exzentrischer Masse oder hohen Anforderungen an die Genauigkeit, ist ein Überschreiten der Werte möglich.



**Handhabungs-
und Zuführtechnik
Afag Automation AG**
Fiechtenstrasse 32
CH-4950 Huttwil
T +41 62 959 86 86
F +41 62 959 87 87
sales@afag.com

**Zuführtechnik
Afag GmbH**
Wernher-von-Braun-Straße 1
D-92224 Amberg
T +49 9621 650 27-0
F +49 9621 650 27-490
sales@afag.com

**Handling Systeme
eps GmbH**
Gewerbestraße 11
D-78739 Hardt
T +49 7422 560 03-0
F +49 7422 560 03-29
info@eps-automation.de

**Afag Automation Nordamerika
Schaeff Machinery & Services LLC.**
820 Fessler's Parkway, Suite 210
Nashville, TN 37210 / USA
T +1 260 417 6452
sales@afag.com