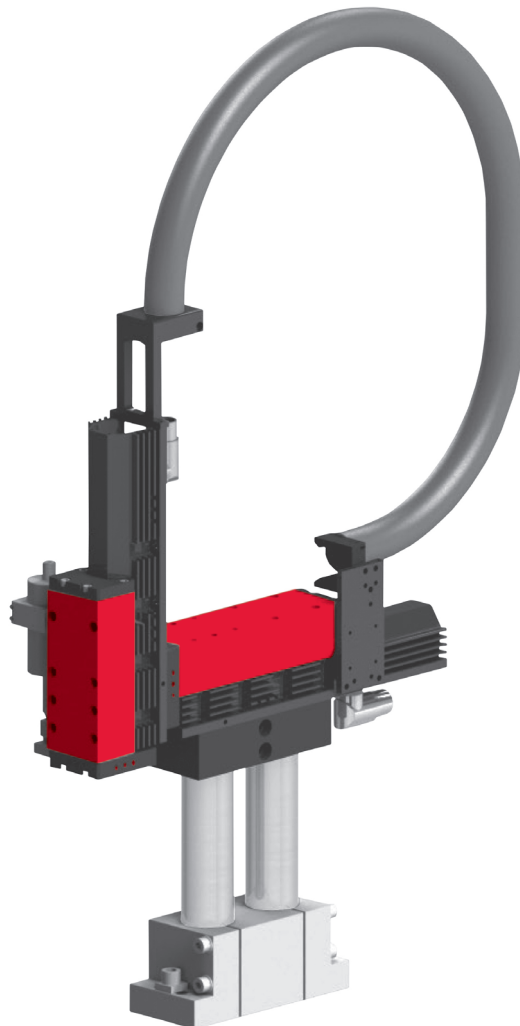


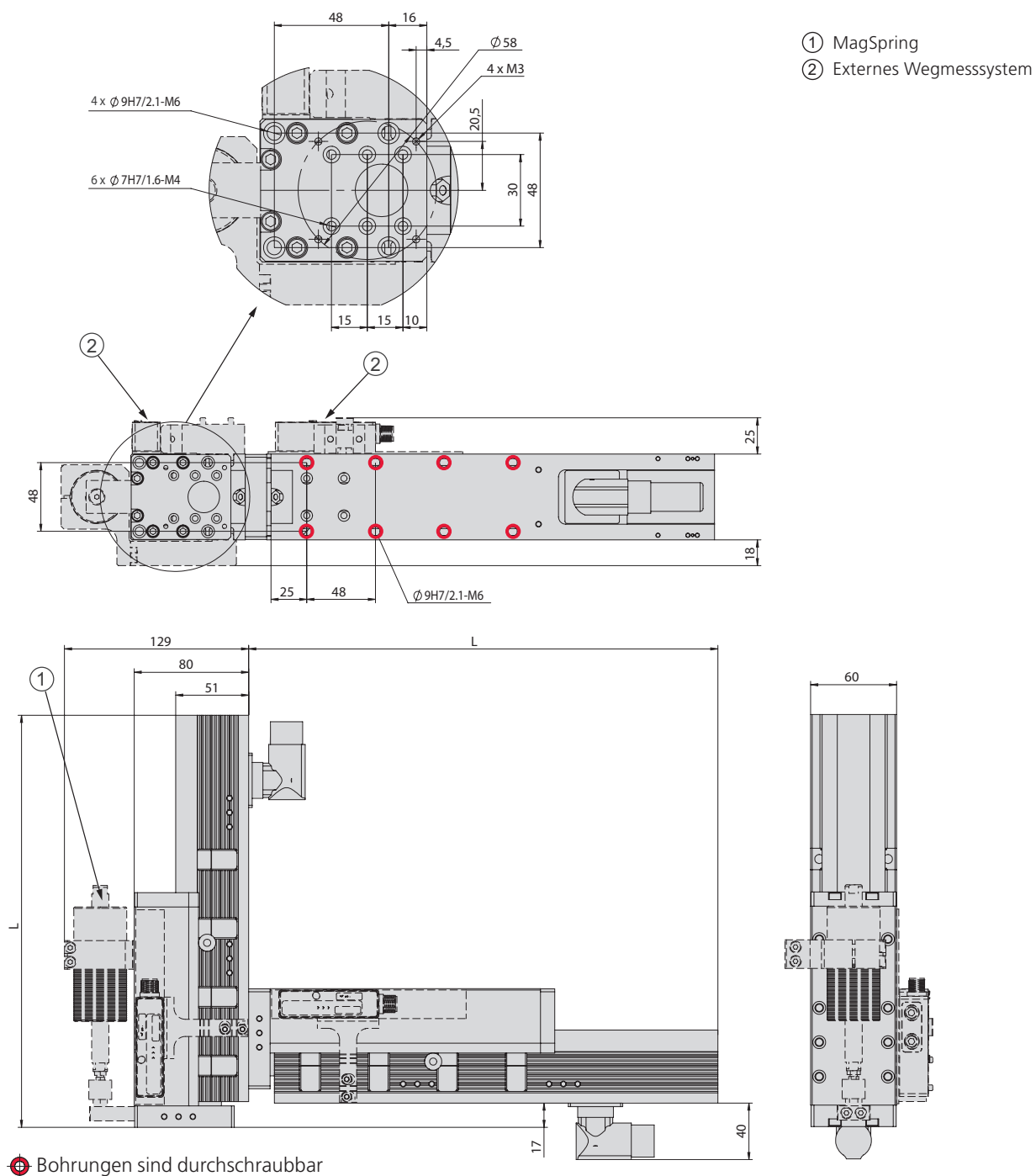
Elektrische Handlingsysteme

EPS maxi YZ



- Kräftiges, robustes Auslegersystem
- Dynamisch, auch bei höheren Lasten
- Vertikalmodul mit Fügekräften bis 255 N

Typ	L
ES30-050-SL	288 mm
ES30-100-SL	328 mm
ES30-100	328 mm
ES30-200-SL	428 mm
ES30-200	428 mm
ES30-300	528 mm
ES30-400	628 mm
ES30-500	728 mm



EPS maxi YZ	
Bestellnummer	50444430
Antriebsart	elektrisch, Linearmotor
Wiederholgenauigkeit	± 0.05 mm
- mit externem Wegmesssystem (1 µm)	± 0.02 mm
Temperaturbereich	0 ... 50 °C
Steuerblock mit 5/3, 5/2 oder Vakuumeinheiten	bis 6 Ventile

Typ	Y-Achse
Achse	ES30
Hub horizontal	50, 100, 200, 300, 400, 500 mm
Maximale Geschwindigkeit	3.2 m/s
Spitzenkraft	255 N
Permanentkraft	51 N

Typ	Z-Achse
Achse	ES30
Hub vertikal	50, 100, 200, 300, 400, 500 mm
Maximale Geschwindigkeit	3.2 m/s
Spitzenkraft	255 N
Permanentkraft	51 N

Im Lieferumfang inbegriffen *

- 2x Ø 7h6 Zentrierhülsen
- 4x Ø 9h7 Zentrierhülsen
- MagSpring
- Schlauch bzw. Schleppkette
- Motorkabel
- Komplette Verkabelung
- Regler parametrier

Zubehör

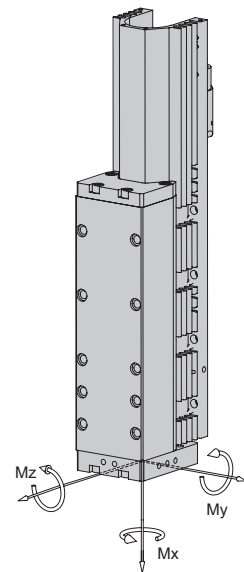
- (Katalog HT Zubehör)
 - Konsole
 - Ventilblock
- (Katalog HT Komponenten Linear)
 - Wegmesssystem
- (Katalog HT Komponenten Greifen/Drehen)
 - Rotationsmodule
 - Greifmodule

* Abweichungen je nach montierter Peripherie möglich

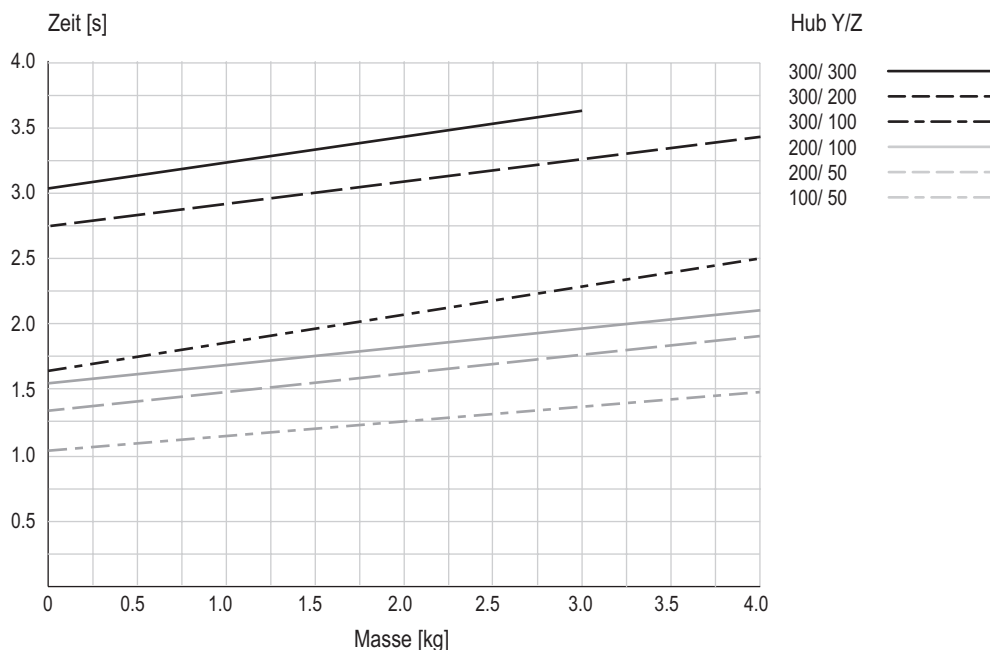
Gewährleistung: 24 Monate ab Inbetriebnahme, jedoch maximal 27 Monate ab Auslieferung

Typ	ES30-SL	ES30
Dynamisches Moment Mx	30 Nm	30 Nm
Dynamisches Moment My	40 Nm	80 Nm
Dynamisches Moment Mz	40 Nm	80 Nm

Nutzlast (zentrisch)							
Hub Y	50 mm	100 mm	200 mm	300 mm	400 mm	500 mm	
Hub Z							
50 mm	8 kg	7 kg	6 kg	5 kg	4 kg	3 kg	
100 mm	7 kg	6 kg	5 kg	4 kg	3 kg	2 kg	
200 mm	6 kg	5 kg	4 kg	3 kg	2 kg	1 kg	
300 mm	5 kg	4 kg	3 kg	2 kg	1 kg	0.5 kg	
400 mm	4 kg	3 kg	2 kg	1 kg	0.5 kg	-	
500 mm	3 kg	2 kg	1 kg	0.5 kg	-	-	



Zykluszeiten EPS maxi YZ für Pick & Place



Zeiten inklusive 2 x 100 ms Greifzeit

Anmerkung:

Die Werte im Diagramm entsprechen einem Pick & Place-Zyklus (6 Folgebewegungen + 2 x 100 ms Greifzeit). Die angegebene Masse ist zentrisch an der vertikalen Lineareinheit montiert. Durch Stillstandszeiten des Handlings können geringere Verfahrenzeiten erreicht werden. In Einzelfällen, zum Beispiel bei exzentrischer Masse oder hohen Anforderungen an die Genauigkeit, ist ein Überschreiten der Werte möglich.