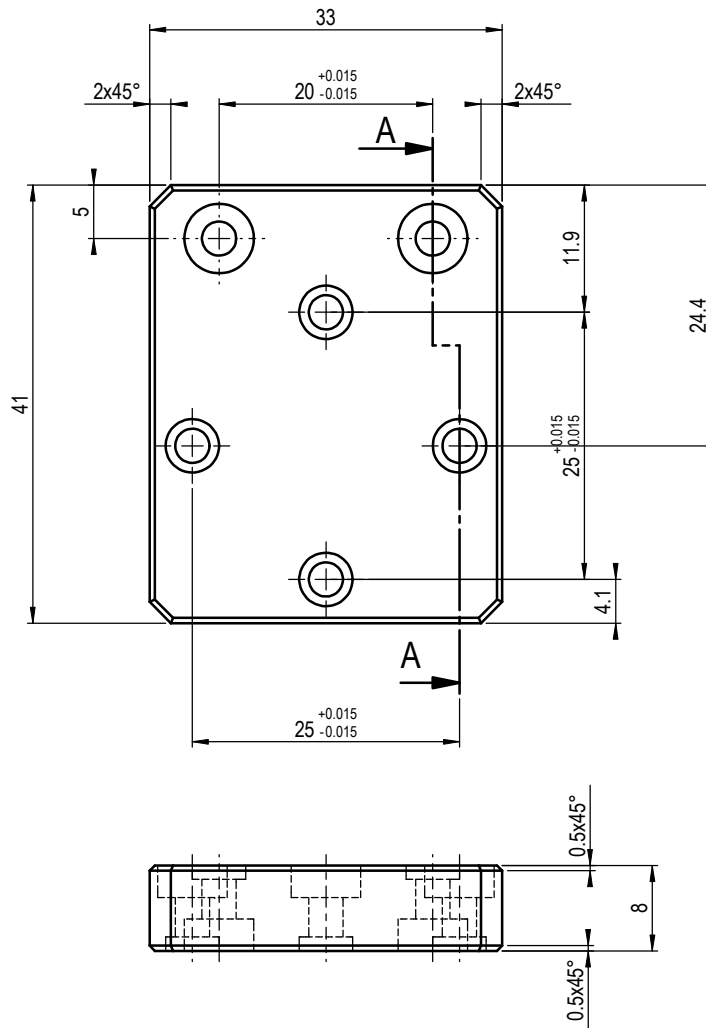


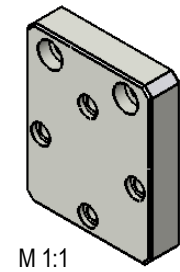
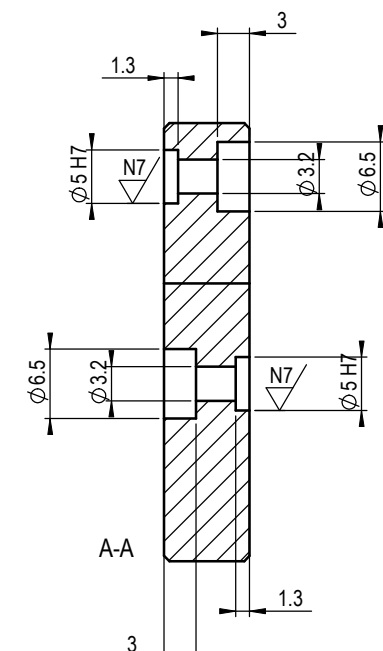
Abw. für Rechteckigkeit		Abw. für Symmetrie	
Form	Über 100 bis 100	Über 100 bis 100	Über 100 bis 100
H	±0,2	±0,3	±0,5
K	±0,4	±0,6	±0,8

Abweichungen für Geradenheit und Ebenheit		Abw. für Parallelität	
Form	Über 10 bis 10	Über 10 bis 10	Über 10 bis 10
H	±0,02	±0,05	±0,1
K	±0,05	±0,1	±0,2

Abw. für Lauf		Abweichungen für Rillen und Fasen	
Form	Über 0,5 bis 3	Über 0,5 bis 3	Über 6
H	±0,1	±0,2	±1
K	±0,2	±0,5	±1



Abw. für Längenmasse (Aussen-, Innen-, Absatz-, Abstands-, Durchmesser-, Bearbeitungsmasse)							Abweichungen für Winkelmasse des kürzeren Winkelschenkels					Oberflächenangaben: DIN ISO 1302	Allgemeintoleranzen (D): DIN EN 2768-H			
Form	über 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	Form	bis 10	über 10 bis 50	über 50 bis 120	über 120 bis 400	über 400	Werkstückkanten: ISO 13715		Allgemeintoleranzen (CH): SN EN 22768-FH	
f	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	f, m	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'				
m	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8										



M 1:1

schwarz eloxiert

Ra 3,2 / (Ra 0,8)  $\begin{matrix} +0,3 \\ -0,3 \end{matrix}$   $\begin{matrix} +0,3 \\ \end{matrix}$

Nr.		33X41X8		AA6060		0,026			
Änderung		Datum		Name		Werkstoff-Nr.		Bemerkung	
						Gewicht			
						Messstab		Platte VP 104	
						1:1			
						gez.		50078224	
						gepr.			
								10000585309	
						Alte Nr.		Dok. Nr.	
						01		3D-SW A3 1 von 1	
						Version		System Format Blatt	

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patentierung oder GM-Eintragung vorbehalten.

