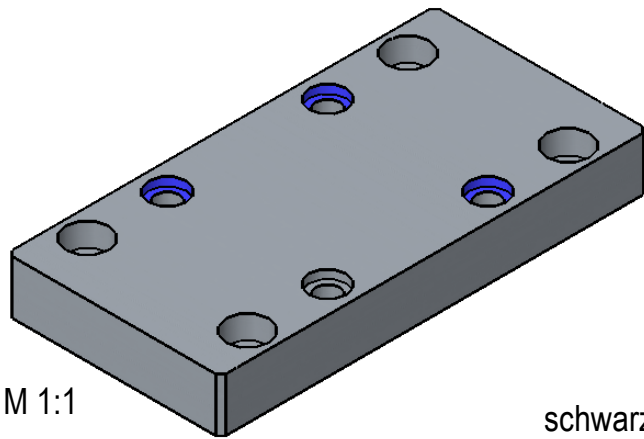
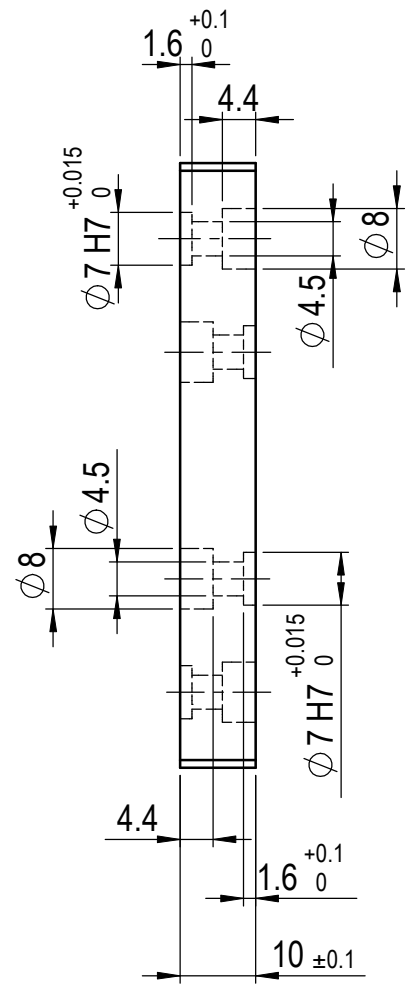
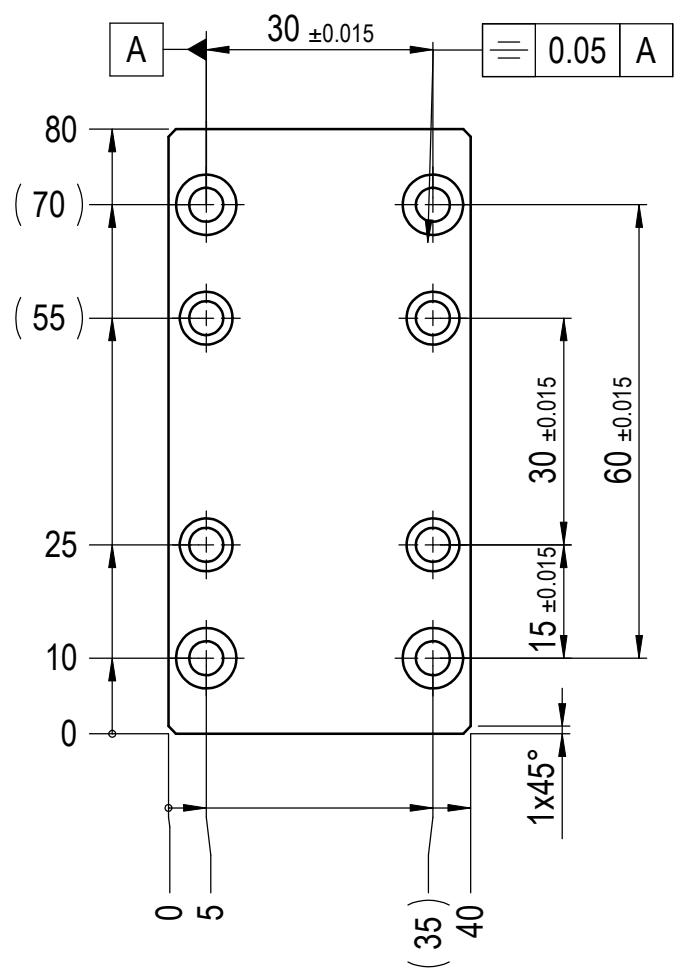


| Abw. für Längenmasse (Aussen-, Innen-, Absatz-, Abstands-, Durchmesser-, Bearbeitungsmaße) |                |              |               |                 |                  |                   |                    | Abweichungen für Winkelmasse des kürzeren Winkelschenkels |                |        |                |                 | Oberflächenangaben:<br>DIN ISO 1302 | Allgemeintoleranzen (D):<br>DIN EN 22768-FH |  |
|--|----------------|--------------|---------------|-----------------|------------------|-------------------|--------------------|---|----------------|--------|----------------|-----------------|-------------------------------------|---|--|
| Toleranzklasse   | über 0.5 bis 3 | über 3 bis 6 | über 6 bis 30 | über 30 bis 120 | über 120 bis 400 | über 400 bis 1000 | über 1000 bis 2000 | über 2000 bis 4000  | Toleranzklasse | bis 10 | über 10 bis 50 | über 50 bis 120 | über 120 bis 400                    | über 400                                    | Allgemeintoleranzen (CH):<br><b>SN EN 22768-FH</b> |
| f  | ±0.05          | ±0.05        | ±0.1          | ±0.15           | ±0.2             | ±0.3              | ±0.5               | -   | f, m           | ±1°    | ±30'           | ±20'            | ±10'                                | ±5'   |  |
| m  | ±0.1           | ±0.1         | ±0.2          | ±0.3            | ±0.5             | ±0.8              | ±1.2               | ±2  |                |        |                |                 |                                     |   |  |

| Abw. für Symmetrie |                  | Abw. für Rechtwinkligkeit |                  |
|--------------------|------------------|---------------------------|------------------|
| Toleranzklasse     | über 100 bis 300 | Toleranzklasse            | über 100 bis 300 |
| H                  | ±0.5             | H                         | ±0.5             |
| K                  | ±0.6             | K                         | ±0.6             |

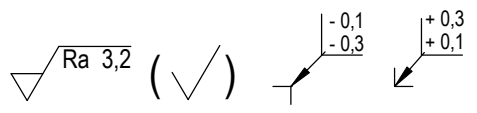
| Abweichungen für Geradheit und Ebenheit |                  |
|---|------------------|
| Toleranzklasse                          | über 100 bis 300 |
| H                                       | ±0.4             |
| K                                       | ±0.6             |

| Abw. für Lauf  |                | Abweichungen für Radien und Faserhöhen |                |
|----------------|----------------|--|----------------|
| Toleranzklasse | über 0.5 bis 3 | Toleranzklasse                         | über 0.5 bis 3 |
| H              | ±0.1           | H                                      | ±0.5           |
| K              | ±0.2           | K                                      | ±1             |



M 1:1

schwarz eloxiert



|   |          |            |        |              |               |
|---|----------|------------|--------|--------------|---------------|
| Gedruckt von:<br>Gedruckt am:   | 10X40/80 |            | 3.3547 | 0.078        |               |
|   | Nr.      | Änderung   | Datum  | Name         | Bemerkung     |
|   |          |            |        |              |               |
|   |          |            |        |              |               |
|   |          |            |        |              |               |
| konstr.   |          | Datum      | Name   | Masstab      | Platte VP 139 |
| gez.  |          | 26.09.2006 | DST    | 1:1          |               |
| gepr.   |          | 26.09.2006 | DST    |              | 11017961      |
| Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiederhandlungen verpflichtet zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patentierung oder GM-Eintragung vorbehalten. |          |            |        | 10000625617  |               |
|   |          | Alte Nr.   |        | Dok. Nr.     |               |
|   |          | 00         |        | 3D-SW A4     |               |
| Version   |          | System     |        | Format Blatt |               |
|   |          |            |        | 1 von 1      |               |