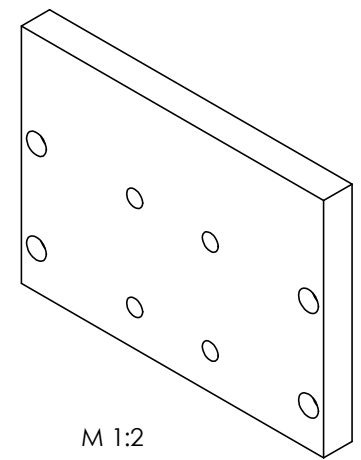
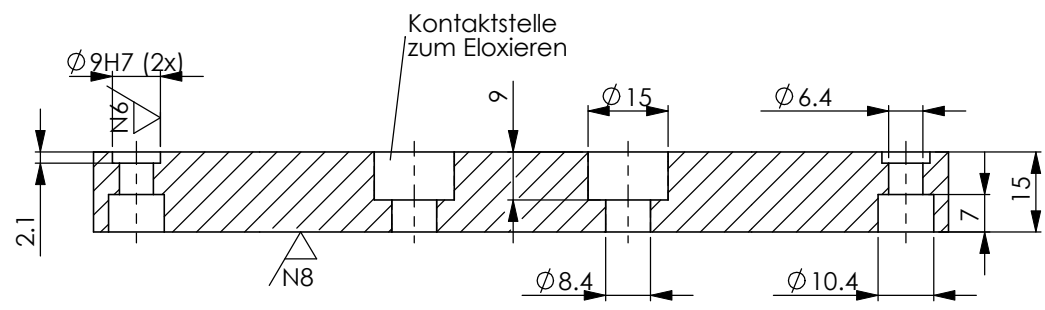
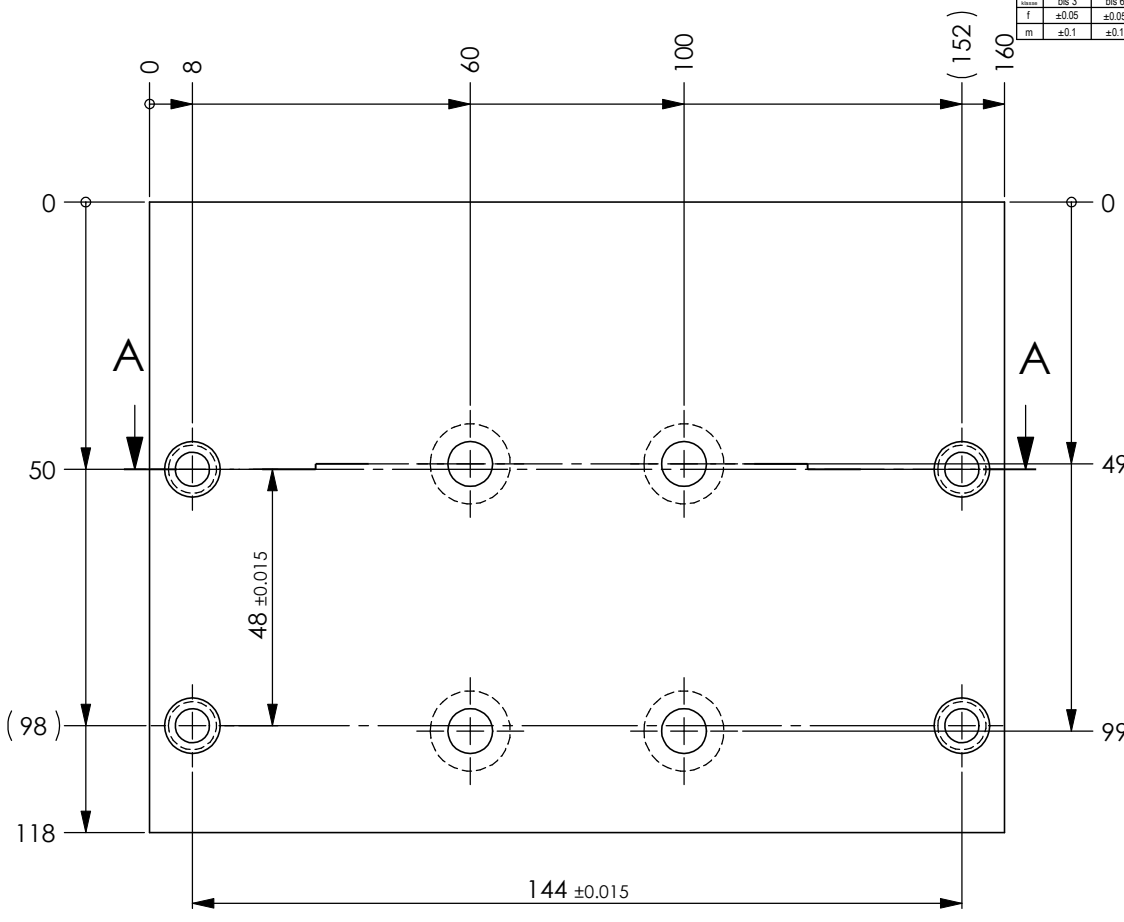


Abw. für Rechteckigkeit		Abw. für Symmetrie	
Form	Über 100 bis 1000	Über 100 bis 1000	Über 100 bis 1000
H	±0,2	±0,3	±0,5
K	±0,4	±0,6	±0,8

Abweichungen für Geradenheit und Ebenheit		Abw. für Parallelität	
Form	Über 10 bis 100	Über 10 bis 100	Über 10 bis 100
H	±0,02	±0,05	±0,1
K	±0,05	±0,1	±0,2

Abw. für Lauf		Abweichungen für Rillen und Fasern	
Form	Über 0,5 bis 3	Über 0,5 bis 3	Über 6
H	±0,1	±0,2	±0,5
K	±0,2	±0,5	±1

Abw. für Längenmasse (Ausßen-, Innen-, Absatz-, Abstands-, Durchmesser-, Bearbeitungsmaße)							Abweichungen für Winkelmasse des kürzeren Winkelschenkels					Oberflächenangaben: DIN ISO 1302		Allgemeintoleranzen (D): DIN EN 22768-fH		
Form	Über 0,5 bis 3	Über 3 bis 6	Über 6 bis 30	Über 30 bis 120	Über 120 bis 400	Über 400 bis 1000	Form	bis 10	Über 10 bis 50	Über 50 bis 120	Über 120 bis 400	über 400	Werkstückkanten: ISO 13715		Allgemeintoleranzen (CH): SN EN 22768-fH	
f	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	f, m	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'				
m	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8										



schwarz eloxiert

N9 / (N6 / N8)

Gedruckt von:
Gedruckt am:

Nr. Änderung		Datum	Name	118X160X15	AA6060	0,271		
konstr.				Abmessungen (FM)	Werkstoff - Nr.	Gewicht	Bemerkung	
gez.		30.08.2005	DST		Masstab 1:1	Platte VP 133		
gepr.						11004962		
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patentierung oder GM-Eintragung vorbehalten.							10000590835	
afag				Version		Dok. Nr.		
				3D-SW		A3		
				System		Format		
						1 von 1		
						Blatt		