

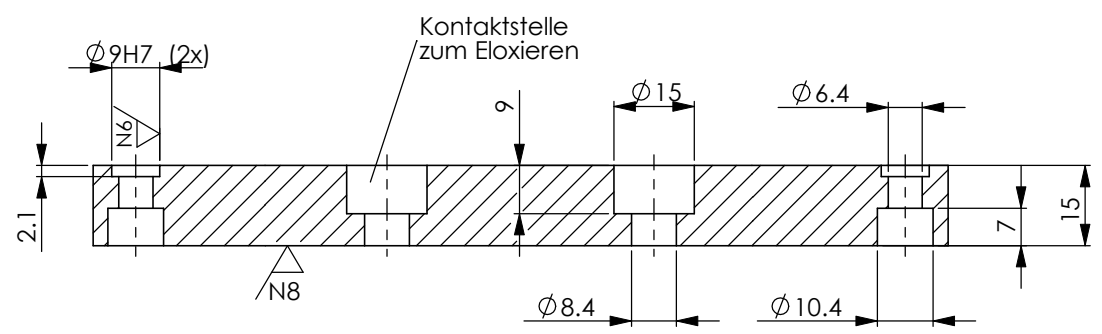
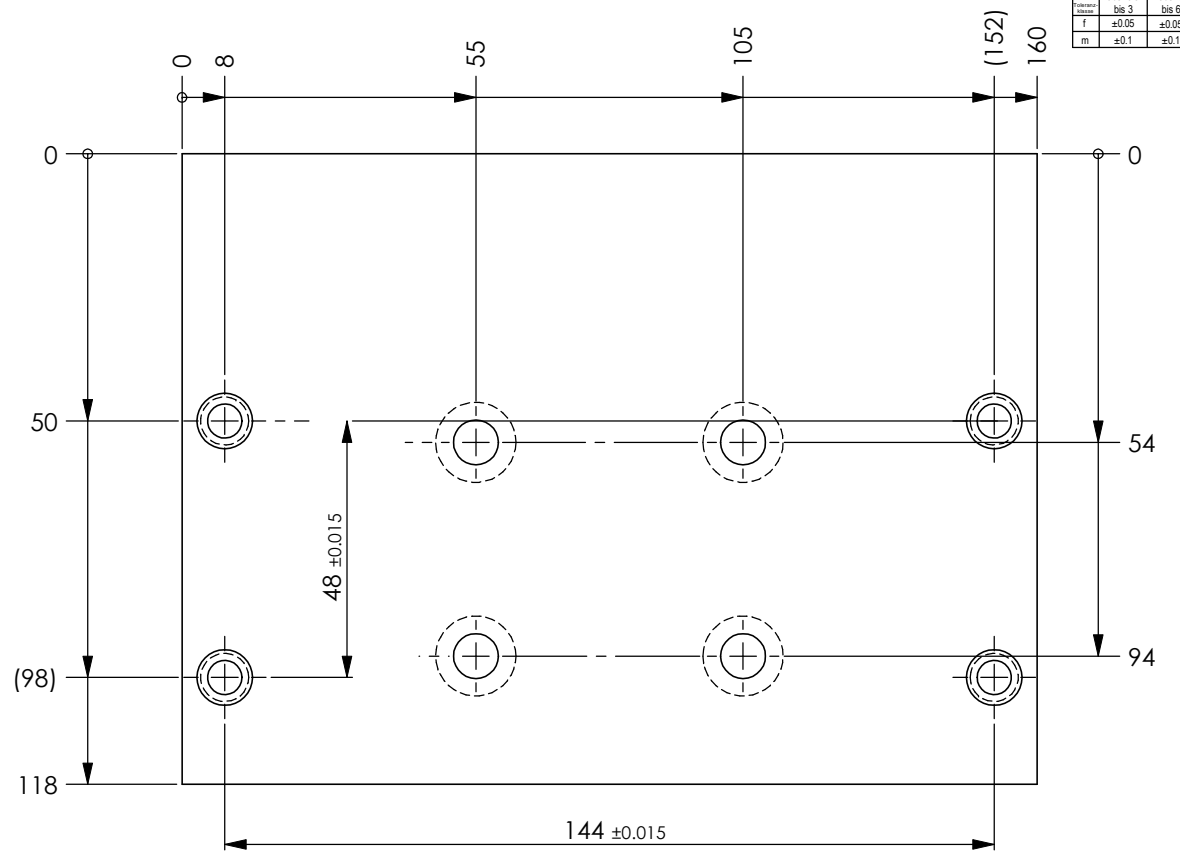
Abw. für Recheneinheit		Abw. für Symmetrie	
Maß	Maß	Maß	Maß
H	±0,2	über 100 bis 1000	±0,06
K	±0,4	über 100 bis 1000	±0,06
		über 100 bis 1000	±0,06
		über 100 bis 1000	±0,06
		über 100 bis 1000	±0,06
		über 100 bis 1000	±0,06
		über 100 bis 1000	±0,06
		über 100 bis 1000	±0,06
		über 100 bis 1000	±0,06
		über 100 bis 1000	±0,06

Abweichungen für Geradenheit und Ebenheit		Abw. für Recheneinheit	
Maß	Maß	Maß	Maß
H	±0,02	über 10 bis 100	±0,04
K	±0,05	über 10 bis 100	±0,04
		über 10 bis 100	±0,04
		über 10 bis 100	±0,04
		über 10 bis 100	±0,04
		über 10 bis 100	±0,04
		über 10 bis 100	±0,04
		über 10 bis 100	±0,04
		über 10 bis 100	±0,04
		über 10 bis 100	±0,04

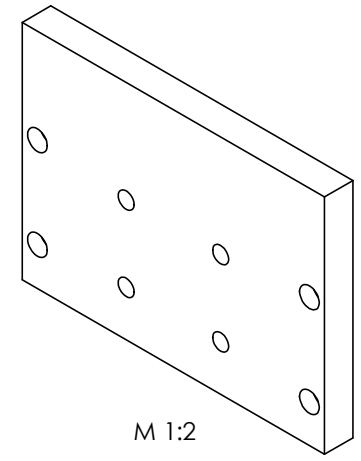
Abw. für Lauf		Abweichungen für Rillen und Fasern	
Maß	Maß	Maß	Maß
H	±0,1	über 0,5 bis 3	±0,5
K	±0,2	über 0,5 bis 3	±0,5
		über 0,5 bis 3	±0,5
		über 0,5 bis 3	±0,5
		über 0,5 bis 3	±0,5
		über 0,5 bis 3	±0,5
		über 0,5 bis 3	±0,5
		über 0,5 bis 3	±0,5
		über 0,5 bis 3	±0,5
		über 0,5 bis 3	±0,5

Gedruckt von:
Gedruckt am:

Abw. für Längenmasse (Aussen-, Innen-, Absatz-, Abstands-, Durchmesser-, Bearbeitungsmaße)							Abweichungen für Winkelmasse des kürzeren Winkelschenkels					Oberflächenangaben: DIN ISO 1302	Allgemeintoleranzen (D): DIN EN 22768-fH	
Maß	Maß	Maß	Maß	Maß	Maß	Maß	Winkelmasse	Winkelmasse	Winkelmasse	Winkelmasse	Winkelmasse	Allgemeintoleranzen (CH): SN EN 22768-fH		
f	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'	Werkstückkanten: ISO 13715		
m	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	f, m	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'		



schwarz eloxiert
N9 / (N6 / N8)



Nr. Änderung		Datum	Name	Abmessungen (FM)		AA6060	0,271		
				Datum	Name	Werkstoff - Nr.	Gewicht	Bemerkung	
				konstr.		Masstab	1:1	Platte VP 132	
				gez.	01.09.2005	DST		11004904	
				gepr.					
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patentierung oder GM-Eintragung vorbehalten.							afag		10000591048
Version		System		Format		Blatt		Dok. Nr.	
00		3D-SW		A3		1 von 1			